

SHIMURA

MANUAL DE USO  ESPAÑOL

ROSCADORA SH-TM2 - SH-TM4



ATENCIÓN

Este manual debe ser leído atentamente antes de proceder a instalar y utilizar este producto. Antes de usar la máquina lea cuidadosamente, comprenda y respete las instrucciones de seguridad.

HECHO EN CHINA



Muchas gracias por elegir productos **SHIMURA**. Este manual le indica cómo llevar a cabo la instalación, depuración, el uso y el mantenimiento de la máquina

1. INTRODUCCIÓN

Esta máquina se aplica al roscado externo, corte de tubo y achaflanado interno de la rosca del tubo cónico de los tubos de 1/2" ~ 4", cuenta con un conjunto de dispositivos de copia de la rosca del tubo cónico estándar, el mecanismo de sujeción que puede evitar el deslizamiento y la deformación del tubo, y el sistema de refrigeración y lubricación de circulación automática, lo que no sólo puede mejorar la eficiencia, sino también extender la vida útil del cabezal de roscado, para asegurar la calidad del proyecto.

Los componentes principales de esta máquina están hechos de aleación de aluminio de alta resistencia, hierro fundido dúctil y acero de aleación de alta calidad. Con un peso ligero y alta resistencia de la máquina completa, está utilizada ampliamente en los sectores de equipamiento y construcción, y es un equipo idóneo para mejorar la eficiencia de construcción y asegurar la calidad de construcción.

2. PARÁMETROS TÉCNICOS

CARACTERÍSTICAS	PARÁMETROS
Rango de trabajo	Rosca estándar británica de 1/2"-2" Rosca estándar británica de 1/2"-4"
Troquel para atornillar	1/2" - 3/4" un juego 1"-2" un juego 2 1/2" - 3" un juego 2 1/2" - 4" un juego
Motor eléctrico	Corriente alternativa: 220V~50Hz, Entrada: 0,75 kW,
Velocidad de rotación de salida	28 rpm y 24/9 rpm.
Capacidad máxima de mandril	∅50 mm y ∅100 mm.
Alimentador de aceite	Bomba de engranajes, circulación automática.
Ruido	<85dB
Dimensiones físicas	Largo x ancho x alto: 65 x 41 x 52. Largo x ancho x alto: 95 x 62 x 62.

3. ESTRUCTURA Y PRINCIPIO DE TRANSMISIÓN DE LA MÁQUINA COMPLETA

Esta máquina está compuesta por 11 componentes principales, tales como base máquina, cáscara máquina, carro, mandril delantero, mandril trasero, cabezal de roscado, cortador, raspador, dispositivo de copia de paso variable, caja de cambio de velocidades, bomba de aceite de refrigeración y etc. (Fig.1). El cabezal de roscado, cortador, raspador y dispositivo de copia de paso variable están instalados en el carro, que está instalado en los postes de guía delantero y trasero, y se puede mover longitudinalmente girando el volante del carro. El motor, caja de cambio de velocidades y bomba de aceite de refrigeración están instalados dentro de la cáscara máquina. Se puede conmutar entre dos velocidades por la caja de cambio de velocidades. Véase la Fig. 2 para el principio de transmisión, la Fig. 3 para el cableado eléctrico.

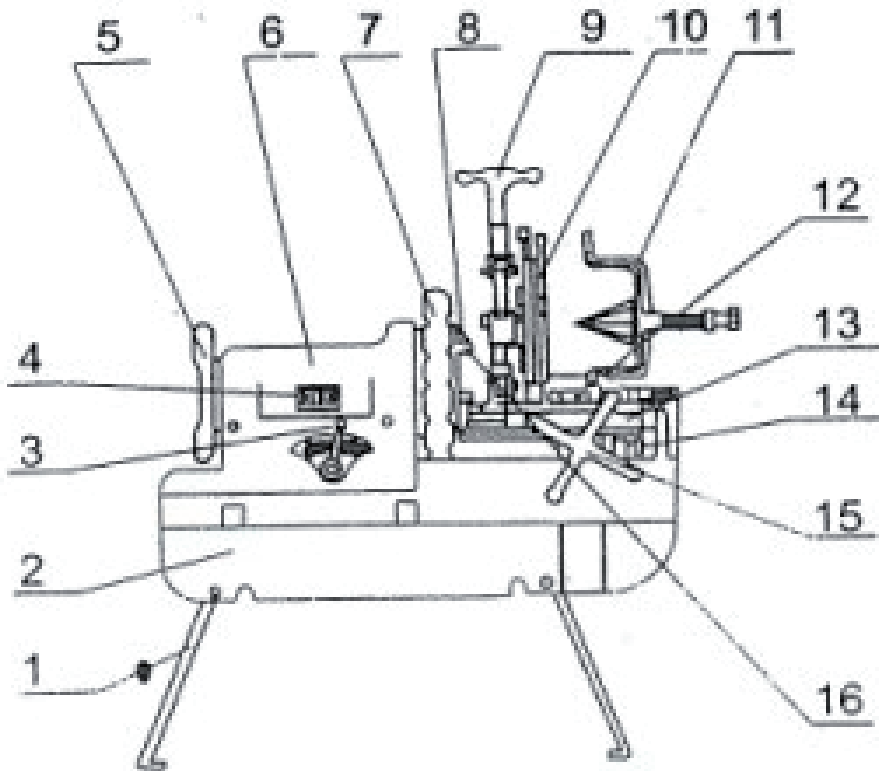


Fig.1

- | | |
|--------------------------------|---------------------------------------------------|
| 1. Pies | 9. Cortador |
| 2. Base máquina | 10. Cabezal de roscado |
| 3. Mango de transmisión | 11. Raspador |
| 4. Interruptor de alimentación | 12. Dispositivo de paso variable y pieza de copia |
| 5. Mandril trasero | 13. Carro |
| 6. Cáscara máquina | 14. Válvula de alivio |
| 7. Disco de golpe | 15. Volante del carro |
| 8. Mandril delantero | |

4. INSTRUCCIONES DE USO Y PRECAUCIONES

4.1 Preparación antes de encender

1) Comprobar los documentos adjuntos y las piezas de repuesto de acuerdo con la lista de embalaje después de desempaquetar, y familiarizarse con las instrucciones.

2) Limpiar el tanque de aceite y añadir 1,3 kg de aceite de refrigeración y lubricación que es especial para la máquina de roscado externo.

3) Esta máquina adopta 220V. Comprobar si la tensión de alimentación es correcta antes de encender la máquina.

4) Antes de encender la máquina, girar el mango de cambio de velocidades a la posición de velocidad baja, colocar el cabezal de roscado, raspador y cortador en un estado de espera, y mover el carro hacia la derecha. Después de encender la máquina, comprobar si la dirección de giro del eje principal es correcta (a la izquierda), y si la vía de aceite no está bloqueada.

4.2 Instrucciones de uso:

1) Soltar los mandriles delantero y trasero, pasar el tubo a roscar a partir del orificio del eje principal del mandril trasero por el mandril delantero hasta que se expone la longitud adecuada.

2) Sujetar el tubo atornillando el mandril trasero, y luego atornillar el mandril delantero, y golpear rápidamente y varias veces el disco de golpeo hacia la izquierda.

3) Ajustar y hacer el dispositivo de copia de paso variable estar en el ámbito de tamaño de roscado externo correspondiente.

4) Instalar en el cabezal de roscado un conjunto de troqueles que están en el ámbito de procesamiento, y posicionar el cabezal de roscado en el carro, mientras que ajustar la graduación indicadora del cabezal de roscado según el tamaño de roscado externo requerido.

5) Seleccionar la velocidad de giro razonable del eje principal según el tamaño del tubo a roscar. Se debe seleccionar la velocidad alta para los tubos de 1/2 "a 2", la velocidad baja para los tubos de 2 "a 4".

6) Después de encender la máquina, girar hacia la derecha el volante del carro de manera que el cabezal de roscado se mueva hacia la dirección del tubo, y roscar a la fuerza 3-4 espiras en el tubo, y luego soltar el volante para producir de forma automática las roscas de tubo cónico estándares. Cuando la rueda del cabezal de roscado baja a través de la pieza de copia, el cabezal de roscado se abre automáticamente, para completar el roscado externo. Se debe realizar dos roscados para los tubos superiores a 3 ".

7) Apagar la máquina, y girar el volante del carro para volver el carro a la posición original, y luego levantar el mango del cabezal de roscado para volver la pieza de copia. Retirar el tubo roscado por soltar los mandriles delantero y trasero.

8) Corte: Si desea cortar el tubo, levantar el cabezal de roscado y raspador a la posición de espera, bajar el cortador sobre el tubo, y eliminar cuerpo extraño de la unidad de posicionamiento, girar el mando de cortador para cortar el tubo, pero no usar la fuerza excesiva para evitar la deformación del tubo o el daño a la cuchilla de corte.

9) Biselado: levantar el cabezal de roscado y cortador a la posición de espera, bajar el raspador y empujar el barra raspador hacia la dirección del tubo, girar el mango de raspador para bloquear la barra raspador, girar hacia la derecha el volante del carro de manera que entrar el raspador en el tubo para completar el biselado.

3.3 Precauciones

1) Al instalar el troquel, el número del troquel debe estar conforme con el número del cabezal de roscado. Cuando un troquel se daña, se debe reemplazar

tres troqueles restantes para evitar que afecte a la calidad del roscado externo.

2) Se debe usar la velocidad alta para cortar el tubo.

3) Se debe mantener una cierta cantidad de aceite en el tanque de aceite. Se debe limpiar el tanque y reemplazar por nuevo aceite si el aceite ha sido decolorado y manchado.

4) Prohibido usar para esta máquina los líquidos refrigerantes a base de agua, tales como agua, solución de saponificación, y etc., para evitar daños a la bomba de aceite de refrigeración y los troqueles,

así como que afecte a la calidad del roscado externo. Recomendamos a los usuarios que usen el aceite de refrigeración y lubricación especial para la máquina de roscado externo.

5) Al roscar la superficie externa del tubo, el extremo superior expuesto del tubo se debe estar a distancia de no menos de 80 mm del extremo puntiagudo de la garra del mandril delantero, de lo contrario causará que el cabezal de roscado choque con el mandril delantero y daños a la máquina. (No quite el anillo de amortiguación del poste de guía).

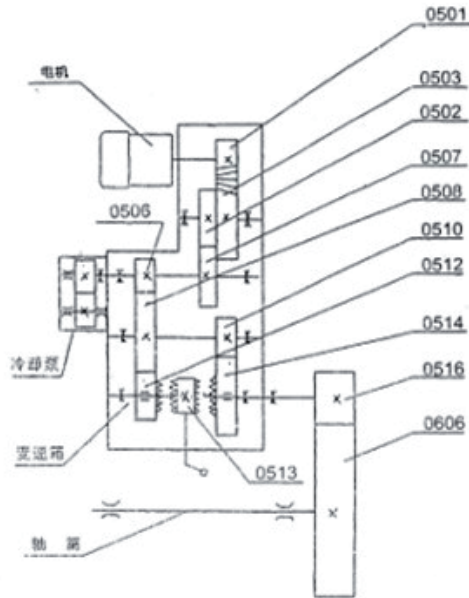


Fig.2

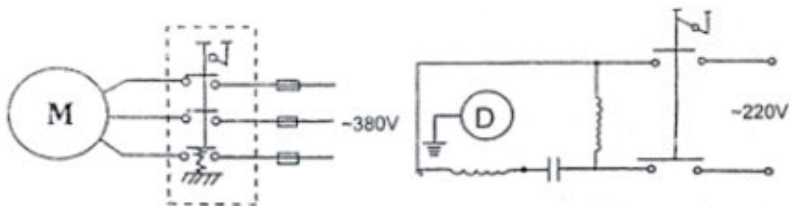


Fig.3

5. SOLUCIÓN DE PROBLEMAS

PROBLEMA	CAUSAS	ACCIÓN RECOMENDADA
<p>Daño a la rosca en el roscado externo</p>	<ol style="list-style-type: none"> 1. El troquel está muy desgastado. 2. Existe en el agujero del poste de guía del carro materias extrañas, que afectan al movimiento del carro. 3. El movimiento del carro se bloquea debido a que la deformación del poste de guía delantero o trasero. 4. Deformación del cabezal de roscado. 	<ol style="list-style-type: none"> 1. Reparar o reemplazar el troquel. 2. Limpiar el carro para eliminar materias extrañas. 3. Ajustar los postes de guía delantero y trasero, así como el cabezal de roscado.
<p>El dispositivo de paso variable se mueve junto con la cuchilla (la pieza de copia se mueve junto con el cabezal de roscado)</p>	<ol style="list-style-type: none"> 1. Hay materias extrañas en el cabezal de roscado, lo que parará el giro del mandril delantero o trasero. 2. El resorte comprimido interno del cabezal de roscado tiene falla. 3. El asiento de resorte en el soporte del paso variable tiene una fuerza elástica demasiado grande. 	<ol style="list-style-type: none"> 1. Limpiar el cabezal de roscado. 2. Reemplazar el resorte comprimido interno. 3. Ajustar la fuerza elástica del asiento de resorte
<p>El tubo es excéntrico después de sujetar el tubo</p>	<ol style="list-style-type: none"> 1. El extremo puntiagudo de la garra está dañado. 2. Hay la suciedad sobre la superficie de contacto de posicionamiento entre el cabezal de roscado y el carro. 3. El eje principal está muy desgastado. 	<ol style="list-style-type: none"> 1. Reemplazar el extremo puntiagudo de la garra. 2. Limpiar la superficie de contacto. 3. Reemplazar el eje principal y el cojinete

SÍNTOMAS	CAUSAS	ACCIÓN RECOMENDADA
La caja de cambio de velocidades tiene fuga de aceite.	<ol style="list-style-type: none"> 1. La junta de aceite dentro de la bomba de aceite tiene falla. 2. Ruptura de la tubería de aceite debido al envejecimiento. 3. La presión interna es alta debido a que la vía de aceite se bloquea. 	<ol style="list-style-type: none"> 1. Reemplazar la junta de aceite. 2. Reemplazar la tubería de aceite. 3. Limpiar la vía de aceite
No hay aceite en el agujero después del arranque.	<ol style="list-style-type: none"> 1. El tanque de aceite tiene una cantidad insuficiente de aceite. 2. La suciedad es demasiada de manera que la vía de aceite se bloquea. 3. La bomba de aceite está dañada. 	<ol style="list-style-type: none"> 1. Rellenar del aceite de refrigeración especial para la máquina de roscado externo. 2. Limpiar la vía de aceite. 3. Reparar o reemplazar la bomba.

GARANTÍA

SAL-BOM S.R.L.; en su carácter de importador, garantiza este producto por el término de 6 (seis) meses contados desde la fecha de la compra y acompañado de la factura correspondiente.

• ATENCIÓN:

- 1) Esta garantía caduca automáticamente si la herramienta fue abierta por terceros.
- 2) Este producto sólo deberá ser conectado a la red de

voltaje indicado en la chapa de identificación de cada máquina. (En caso que correspondiere).

- 3) Conserve la factura de compra para futuros reclamos.

NO ESTÁN INCLUIDOS EN LA GARANTÍA

- 1) Uso indebido de la herramienta.
- 2) Instalaciones eléctricas deficientes.
- 3) Conexión de las herramientas en voltajes inadecuados.
- 4) Desgaste natural de la piezas.
- 5) Daños por golpes, aplastamiento en seco.



Importa, garantiza y distribuye Sal-Bom S.R.L
Piedras 652 - (C1070AAN) CABA
Republica Argentina
C.U.I.T Nº: 30-58360981-0
Atención al cliente: 1132755880 - 1137969970
Origen y procedencia: CHINA



shimuraargentina